

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АМЕТА-ЭЛЕКТРОД»**

247434, Республика Беларусь,
Гомельская обл., г. Светлогорск,
ул. Авиационная, 3.
УНП: 490987028
GLN: 4816088830008

(Провайдер - <https://edn.by/>)

Р/С: BY98 BPSB 3012 3325 2801 6933 0000
в ОАО «СберБанк» г. Минск
УНП: 100219673
ВТС: BPSBY2X

тел/факс: +375(2342)3-81-66
e-mail: ameta@arcus.ru
Бухгалтерия:
+375(29)110-73-37
ameta.buh@arcus.ru

Отдел сбыта:
+375(29)110-22-02
ameta.sales@arcus.ru
Отдел снабжения:
+375(29)197-00-10

ameta.snab@arcus.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 521

Дата выдачи сертификата: 25.10.2024

Грузополучатель: Московская обл, Щелково, Заречная ул., дом No 143

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	УЛЬТРА 2,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-071-16302447-2022	Э46	2246-70	Св-08А	016-24 017-24	880 120	88кор 12кор
электроды	МР-3 ЛЮКС 2,5 мм (по 2,5 кг) Вакуумная упаковка ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	021-24	1000	400пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм (по 1 кг) Вакуумная упаковка ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	134-24	1000	100кор
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм (по 2,5 кг) Вакуумная упаковка ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	129-24 130-24 116-24 120-24	310 330 360 1000	124пач 132пач 144пач 400пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 мм (по 2,5 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	068-24 080-24 071-24 075-24 078-24	330 472,5 130 2,5 65	132пач 189пач 52пач 1пач 26пач
электроды	ОЗС-12 4,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	013-24 006-23	70 230	7кор 23кор
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	137-24 141-24 140-24	2360 1885 1005	472пач 377пач 201пач
электроды	АНО-21 2,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	002-24	1000	100кор
электроды	АНО-21 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	026-24 023-24 009-24 055-24 030-24 056-24 062-24	252 10 7 65 5 123 1538	25кор+2пач 1кор 7пач 6кор+5пач 5пач 12кор+3пач 153кор+8пач
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	066-24	1050	201пач
электроды	ОЗС-12 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	001-24	300	30кор

электроды	ОЗС-12 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	015-24	1000	100кор
электроды	ОЗС-12 2,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	002-24 003-23	980 20	98кор 2кор
электроды	ОЗС-12 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	015-24 014-24	1050 1050	210пач 210пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
УЛЬТРА 2,0 мм										
016-24	21.09.2024	580	23	121	-	0,059	0,461	0,284	0,006	0,027
017-24	21.09.2024	580	23	121	-	0,056	0,472	0,256	0,005	0,016
МР-3 ЛЮКС 2,5 мм										
021-24	10.10.2024	559	21	105	-	0,052	0,459	0,220	0,007	0,026
МР-3 ЛЮКС 3,0 мм										
134-24	18.10.2024	559	21	105	-	0,055	0,431	0,197	0,006	0,014
130-24	11.10.2024	559	21	105	-	0,064	0,478	0,22	0,009	0,018
116-24	08.09.2024	559	21	105	-	0,055	0,482	0,229	0,011	0,019
120-24	11.10.2024	559	21	105	-	0,056	0,490	0,248	0,009	0,015
137-24	20.10.2024	559	21	105	-	0,064	0,378	0,210	0,007	0,017
141-24	23.10.2024	559	21	105	-	0,061	0,446	0,213	0,009	0,017
140-24	23.10.2024	559	21	105	-	0,074	0,551	0,243	0,006	0,014
МР-3 ЛЮКС 4,0 мм										
088-24	07.10.2024	559	21	105	-	0,051	0,417	0,213	0,007	0,016
080-24	06.09.2024	559	21	105	-	0,059	0,431	0,199	0,006	0,019
071-24	03.08.2024	569	24	115	-	0,051	0,466	0,255	0,005	0,015
075-24	14.08.2024	569	24	115	-	0,055	0,522	0,291	0,007	0,016
078-24	23.08.2024	559	21	105	-	0,050	0,436	0,228	0,009	0,019
АНО-21 2,0 мм										
002-24	08.10.2024	599	18	90	-	0,051	0,57	0,192	0,006	0,016
АНО-21 3,0 мм										
026-24	06.06.2024	599	18	90	-	0,067	0,532	0,22	0,009	0,011
023-24	02.06.2024	599	18	90	-	0,073	0,642	0,228	0,006	0,019
009-24	29.03.2024	569	27	124	-	0,083	0,576	0,26	0,007	0,018
055-24	27.08.2024	599	18	90	-	0,052	0,562	0,213	0,009	0,024
030-24	14.06.2024	569	27	124	-	0,082	0,569	0,245	0,007	0,014
056-24	03.09.2024	599	18	90	-	0,048	0,565	0,214	0,01	0,018
062-24	14.10.2024	599	18	90	-	0,06	0,571	0,195	0,006	0,025
066-24	21.10.2024	599	18	90	-	0,067	0,587	0,24	0,004	0,018
ОЗС-12 2,0 мм										
002-24	08.10.2024	556	28	111	-	0,057	0,421	0,256	0,006	0,015
003-24	13.12.2023	551	29	114	-	0,082	0,465	0,2	0,014	0,016
ОЗС-12 3,0 мм										
015-24	15.10.2024	578	20	86	-	0,053	0,43	0,221	0,007	0,017
014-24	02.08.2024	556	27	108	-	0,054	0,448	0,230	0,008	0,02

ОЗС-12 2,5 мм										
004-24	09.10.2024	556	28	111	-	0,051	0,373	0,19	0,005	0,018
ОЗС-12 4,0 мм										
013-24	08.10.2024	556	28	111	-	0,053	0,406	0,241	0,005	0,018
006-23	09.12.2023	551	29	114	-	0,056	0,407	0,2	0,005	0,013

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
 Осторожно хрупкое, боится влаги.

Мастер ОТК

